

Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

1. Цели и задачи УД (ПМ)

Цель:

- формирование у будущих специалистов практических навыков выполнении токарных работ и осуществлении контроля.

Задачи:

- усвоение практических основ токарной обработки, выбора технологической оснастки, инструмента, назначения режимов обработки и проведения контроля соответствия качества изготовления деталей машин

2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих относится к циклу профессиональных модулей учебного плана по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

иметь практический опыт:

работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
контроля качества выполненных работ;

уметь:

выполнять токарную обработку: наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, внутренних поверхностей, нарезание резьбы, фасонных поверхностей, нежестких деталей, корпусных деталей, ОМД и доводочные операции;

обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;

нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;

управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;

оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;

убирать стружку;

выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;

затачивать режущие инструменты;

осуществлять размерный контроль.

знать:

требования ТБ, пожаробезопасности, нормы промсанитарии, требования к организации рабочего места;

классификацию и маркировку сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов, инструментальные материалы, их выбор;

определения: шероховатость, точность их обозначения. Знать, как пользоваться штангенциркулем, микрометрическим инструментом, калибрами, шаблонами, индикаторами;

группы и типы станков, их обозначения, основные приспособления для установки, фиксации деталей на станке, определения производственного и техпроцессов, операции,

установки, перехода и движения в станках.
принципы нанесения разметки, определения базовой поверхности, применяемые инструменты; знать сущность процессов, используемый инструмент, и углы его заточки, приемы выполнения работ;
основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки;
способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;
способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку;
виды и типы резьб для соединения деталей и для передачи движения, одно и многозаходные резьбы, способы нарезания, используемый режущий и мерительный инструмент;
систему допусков и посадок;
кавалитеты и параметры шероховатости;
назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей
Результатом освоения профессионального модуля Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (за счёт часов учебной практики)19149 Токарь является овладение обучающимися общими и профессиональными компетенциями: ОК 1.- ОК 9., ПК 1.1.- ПК 1.5., ПК 2.1.- ПК 2.3., ПК 3.1.- ПК 3.2.

4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

всего – **108** часов, в том числе:
учебная практика – **108** часов.

5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: проверка выполнения видов работ

6. **Промежуточная аттестация:** дифференцированный зачет по практике;
квалификационный экзамен